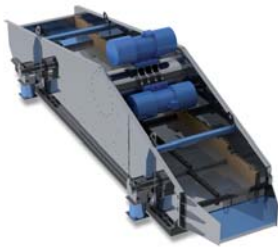


EINE STEUERUNG VIELFÄLTIGE ANWENDUNGEN



Ausschlagrost



Siebmaschine



Schwingförderrinne/Trennrost

Die Neuentwicklung einer Schwingmaschinenregelung „elektronisches Getriebe“ aus dem Haus Cyrus erlaubt den verfahrenstechnisch optimierten und energie- als auch ressourceneffizienten Einsatz von Schwingmaschinen mit Linearantrieb. Hierbei wird Wert auf die größtmögliche Flexibilität der Anlage gelegt. Dieses wird erreicht, indem sowohl der Schwingwinkel, als auch die Antriebsfrequenz, in Abhängigkeit vom jeweiligen Produkt, stufenlos angepasst werden. In der Siebtechnik werden diese Anwendungen u.a. im Bereich der Recyclingindustrie z.B. bei der Entwässerung eingesetzt. Einsatzgebiete in der Gießerei sind z.B. optimierte Trennung von Guss und Sand sowie produktschonendes Gusshandling. Hierbei werden die dynamischen Kräfte sowie die Wirklinie der Krafteinleitung verändert und somit kann z.B. Verhakungen von Material, bei längerer Verweilzeit des Produktes auf einer Siebmaschine, vorgebeugt werden.



Das hier dargestellte Bedienpanel inkl. 7" Display regelt, in Verbindung mit den zwei im Schaltschrank befindlichen Frequenzumformern, die Drehzahl (Frequenz) als auch den Winkel der Krafteinleitung. Das Display zeigt hierbei z.B. die Soll- und Istwerte der Drehzahl als auch des Schwingwinkels an. Die Funktion „Elektronisches Getriebe“ arbeitet ohne den Einsatz einer SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung).

Technische Daten · „Elektronisches Getriebe“ made by Cyrus

1	Versorgungsspannung/ Frequenz	400V / 50Hz · 415V / 60Hz (andere Spannung / Frequenz auf Wunsch möglich)
2	Steuerspannung	24VDC über Netzteil
3	Leistung	2 Frequenzumrichter z.B. 2 x 15 kW ; 2 x 22 kW ; 2 x 37 kW / weitere Leistungen möglich
4	Performance Level	C
5	SPS	Steuerung S7-3.. und Panel OP.. als Option erhältlich Ohne Regelfunktion!
6	Bus	IGB-Bus, Ethernet-Schnittstelle, CAN-Bus, HUB für Datenfernwartung, Option Profi-Bus
7	Energierückspeisung	als Option erhältlich „Grüne Energieverwendung“
8	Einsatzbereiche	Vibrationsmotore und Drehstrommotore in Verbindung mit Schwingmaschinen
9	Motordrehzahlen / Frequenzen	Motordrehzahl bis 1500 1/min Schwingfrequenzen bis 25Hz (Hochfrequenz)
10	Maschineneinsatz	Trennroste, Siebmaschinen, Ausschlagroste, Schwing-Fließbettkühler, Schwingförderrinnen / Leserinnen
11	Menü	15 Menüs im Terminal Über Profibus & SPS S7.... keine Begrenzung der Menü-Anzahl
12	Ist-Zustandsüberwachung der Motoren (Winkelüberwachung)	Spezielle und geprüfte Drehwinkelnehmer für Drehstrommotoren sowie Vibrationsmotoren geeignet
13	Kabel- und Leitungslängen zwischen dem elektronischen Getriebe und den Motoren	Je nach Geberausführung bis zu 70 m
14	Datenübertragungsrate intern	bis zu 1.000.000 Bit/s

